

# KLEBEKRAFT STP (SyntTop Premium)

Сухая упрочняющая смесь для новых бетонных полов со сверхвысокой износостойкостью



Durability & Reliability

**KLEBEKRAFT**  
надежные и долговечные  
конструкции  
промышленных полов  
[www.klebekraft.ru](http://www.klebekraft.ru)

## ОПИСАНИЕ

KLEBEKRAFT STP – готовая к применению высокотехнологичная сухая смесь среднеактивного портландцемента, синтетического заполнителя, пигментов и специальных добавок, предназначенная для упрочнения поверхности вновь выполняемых промышленных бетонных полов с повышенным и сверхповышенным эксплуатационным режимом истирающих и механических нагрузок значительной и весьма значительной интенсивности (согласно СП 29.13330.2011 «Полы...»).

## ПРИМЕНЕНИЕ

Производственные помещения  
логистические центры  
торговые и выставочные площади  
грузовые платформы  
холодильные камеры  
паркинги  
склады

## ПРЕИМУЩЕСТВА

высокая прочность и ударная стойкость  
сверхвысокая износостойкость  
практически без пылеобразования  
пожарная безопасность  
стойкость к воздействию высоких температур  
устойчивость к воздействию масел и дизтоплива  
стойкость к УФ излучению  
не окисляется  
выбор цвета

## УДОБОУКЛАДЫВАЕМОСТЬ

Материал содержит комплекс специальных добавок для облегчения обработки бетоноотделочными машинами.

## ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Материал обладает сверхвысоким сопротивлением эксплуатационным абразивным воздействиям, что обеспечивает наибольший срок службы бетонного пола. Материал целесообразно применять даже при умеренной и незначительной интенсивности механических нагрузок (согласно СП 29.13330.2011 «Полы...»). В этом случае безремонтный срок службы упрочненного бетонного пола будет сопоставим со сроком службы здания.

## УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура основания во время проведения работ должна быть не ниже +5°C. При температуре выше +25°C и пониженной влажности окружающего воздуха, а также при наличии ветра и воздействия солнца происходит ускоренное высыхание бетонной поверхности, что не позволит произвести качественную укладку упрочняющей смеси. Мероприятия по подготовке основания, армированию и установке закладных деталей необходимо проводить согласно разработанному проекту производства работ в соответствии с действующей нормативной документацией. Толщину бетонной плиты, тип армирования и его количество выбирают по результатам расчета несущей способности от эксплуатационных нагрузок. Заполнитель бетонной смеси должен быть мытым, без включения глинистых и пылевидных частиц. Модуль крупности мелкого заполнителя рекомендуется выбирать не менее 2,0 мм. Не допускается присутствие в бетонной смеси воздухововлекающих и соледержащих добавок. Количество воды при затворении бетонной смеси должно быть минимальным с учетом приемлемой удобоукладываемости и перекачиваемости.

Рекомендуемая минимальная марка бетонной смеси по прочности на сжатие – М300 (класс В22,5).

## **ПРИЕМКА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ**

Подачу бетонной смеси к месту укладки ведут с помощью бетононасосов или непосредственно с автобетоносмесителей. При этом приемка и подача бетона на одну захватку-карту должны вестись практически непрерывно, для чего фирма-укладчик должна предусмотреть наличие на площадке необходимого количества машин и специалистов.

При подаче бетонной смеси бетононасосами запрещается разбавлять ее водой для облегчения прокачки.

Уложенная бетонная смесь должна быть качественно уплотнена при помощи глубинных или поверхностных вибраторов в зависимости от толщины бетонной плиты. После уплотнения необходимо произвести выравнивание поверхности бетонного пола. Как только бетон станет выдерживать нагрузку равную среднему весу человека, и след от ноги будет незначительным, необходимо приступить к выглаживанию поверхности дисками бетоноотделочных машин. Перед выглаживанием следует удалить излишки воды с поверхности бетонной плиты, если таковые имеются, с помощью резинового шланга. Бетонную поверхность, примыкающую к колоннам, стенам и дверным проемам необходимо обработать в первую очередь.

## **НАНЕСЕНИЕ СУХОЙ СМЕСИ**

Внесение сухой смеси KLEBEKRAFT STP производится при помощи распределительных тележек в один или два этапа следующим общим расходом:

Расход, кг на 1м <sup>2</sup>	
для легкой и средней нагрузки	4-5
для средней и большой нагрузки	5-7
для цветных поверхностей	6-8

Первоначально вносится 2/3 от общего количества упрочняющей смеси.

Необходимо в течение нескольких минут дать сухой смеси впитать в себя воду (визуально определяется по потемнению поверхности) и после этого приступить к затирке поверхности диском бетоноотделочной машины. Затем нанести оставшуюся 1/3 часть сухой смеси, дождаться насыщения ее влагой, что определяется потемнением поверхности, и продолжить заглаживание дисками. Во избежание отслоения упрочненного слоя и снижения его прочностных характеристик запрещается производить дополнительное смачивание и насыщение его водой.

## **ФИНИШНАЯ ОТДЕЛКА**

После затирки дисками, по мере твердения бетонной поверхности приступают к ее выглаживанию лопастями бетоноотделочных машин. Лопастя первоначально устанавливают практически горизонтально. При последующих проходах увеличивают угол наклона лопастей и скорость их вращения. Заглаживание проводят до получения гладкой полированной поверхности. При финишном заглаживании не рекомендуется долго удерживать затирочную машину на одном месте для предотвращения потемнения поверхности, так называемого «прижигания».

## **УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ**

Сразу после окончания заглаживания на готовую поверхность пола необходимо нанести специальный герметизирующий лак (силер) KLEBEKRAFT AC-S200, применение которого обеспечивает оптимальный влажностный режим для набора бетоном прочности. После высыхания лака поверхность пола, для предотвращения загрязнения, рекомендуется накрыть полиэтиленовой пленкой.

## **НАРЕЗКА И ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ШВОВ**

В течение двух суток с момента окончания затирки необходимо нарезать усадочные швы согласно рекомендациям СП 29.13330.2011.

Нарезанные швы необходимо очистить от шлама и заполнить их полиуретановым герметиком или полиуретановым шнуром типа «елочка».

### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

После окончания работ по затирке, необходимо промыть рабочие инструменты и лопасти затирочных машин водой до того как цементный материал затвердеет.

### **ТРАНСПОРТИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И СРОК ГОДНОСТИ**

Упакованная на заводе смесь транспортируется любыми крытыми транспортными средствами. После транспортировки при отрицательной температуре смесь необходимо выдержать в помещении перед укладкой не менее суток. Длительное хранение необходимо осуществлять в сухих помещениях при положительной температуре в ненарушенной заводской упаковке. Гарантийный срок хранения в закрытой заводской упаковке составляет 6 месяцев с даты изготовления.

### **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

Материал содержит цемент, который реагирует с водой с возникновением щелочной реакции. Необходимо беречь глаза и предотвратить контакт материала с открытыми участками кожи. При попадании в глаза необходимо промыть их проточной водой, после чего обратиться за медицинской помощью. Беречь от детей.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Заполнитель.....синтетический корунд

Максимальный размер заполнителя.....4 мм

Прочность на сжатие.....более 75 МПа через 28 суток

Прочность на изгиб.....не менее 7 МПа через 28 суток

Стойкость к истиранию.....А 1,5 (максимум 1,5 см<sup>3</sup>/50 см<sup>2</sup>)

Истираемость.....0,06 г/см<sup>2</sup>

Интенсивность механических воздействий.....  
.....весьма значительная по СП 29.13330.2011

Интенсивность воздействия нейтральных жидкостей..... большая по СП 29.13330.2011

Температура эксплуатации.....от -60<sup>0</sup>С до 150<sup>0</sup>С

Цвет.....серый натуральный  
.....светло-серый, зеленый, синий, красный  
.....под заказ любой

Расход.....4 – 8 кг/м<sup>2</sup>

Упаковка.....25 кг

Технические характеристики основаны на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте применения материала. В процессе производства сухой смеси KLEBEKRAFT STP, в лабораторных условиях постоянно осуществляется систематический контроль качества выпускаемой продукции. Основой успешного применения KLEBEKRAFT STP является соблюдение инструкции по нанесению.